

**FEDERAZIONE GINNASTICA D'ITALIA  
COMITATO REGIONALE LOMBARDIA**

**"DA PRESENTARE ALL'UFFICIO VERIFICA POTERI"**

ASSEMBLEA REGIONALE ORDINARIA ELETTIVA 2016 delle Società di Ginnastica della  
Regione Lombardia affiliate alla F.G.I.  
Milano, 20 Novembre 2016

**MANDATO DI RAPPRESENTANZA PRESIDENTE**

Io sottoscritto/a \_\_\_\_\_

Presidente dell'Associazione Sportiva \_\_\_\_\_

con sede in \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ c.a.p. \_\_\_\_\_

rappresenterà in proprio ovvero **DELEGA** a rappresentarlo

il/la Sig. \_\_\_\_\_



Membro del Consiglio Direttivo dell'Associazione stessa



Presidente o Delegato di altra Associazione Federata con sede nella  
Regione Lombardia

\_\_\_\_\_  
(denominazione e sede della A.S.)

\_\_\_\_\_  
Luogo e data

Timbro della Società

\_\_\_\_\_  
Firma autografa del Presidente

**ATTENZIONE:** i rappresentanti societari sono invitati a recare con sé e presentare in visione per la verifica poteri:  
1) la propria tessera federale.

**SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO "VERIFICA POTERI"**