



DATCHFORUM MILANO 3 NOVEMBRE 2007

Visto l'enorme successo del 2006, la F.G.I. ha deciso di riproporre, anche quest'anno, la Kermesse di ginnastica presso il Datch Forum di Milano, il prossimo 3 novembre.

Per l'occasione saranno presenti i migliori atleti che si sfideranno con la nazionale azzurra.

Per quanto riguarda la ginnastica maschile gli atleti si susseguiranno nelle prove di corpo libero, sbarra, anelli; per quella femminile invece saranno eseguiti esercizi al corpo libero, parallele asimmetriche, trave, ginnastica aerobica e ritmica. Saranno presenti a Milano Jury Chechi in veste di presentatore, i componenti della squadra Nazionale italiana di artistica femminile e maschile qualificati alle olimpiadi di Pechino 2008 nonché la squadra Nazionale italiana di ritmica, attualmente detenente il titolo di Campione del Mondo.

Grazie al grande successo ottenuto l'anno scorso, tra le iniziative che precedono il **"GRAND PRIX DELLA GINNASTICA – AIA AEQUILIBRIUM CUP"** si ripete la proposta di coinvolgere le Scuole con l'intento di far partecipare gli alunni a un evento trascendendo dai contenuti agonistici per offrire un grande momento di educazione, passione e cultura sportiva.

Desiderio della Federazione Ginnastica è quello di lasciare una eredità di esperienze e emozioni nei cuori dei ragazzi e dei docenti che, grazie a questa occasione, potranno essere parte attiva e integrante del mondo della Ginnastica nell'avvicinamento al suo evento di maggior prestigio.

Per l'occasione i vostri tesserati potranno acquistare i biglietti a tariffe straordinarie.

Il costo del biglietto sarà di 8.00 anziché 12.00 e potrete effettuare l'acquisto chiamando direttamente il Comitato Regionale Lombardia al numero 02/8911371, oppure contattarci all'indirizzo e-mail: granprix07@gmail.com.

I biglietti potranno essere ritirati presso la biglietteria del Datch Forum il giorno stesso dell'evento oppure presso il Comitato Regionale Lombardo di Via Ovada, 40 – 20142 Milano (Zona Famagosta)

VI CONTATTEREMO AL PIÙ PRESTO PER MAGGIORI INFORMAZIONI.

**COMITATO REGIONALE LOMBARDIA
FEDERAZIONE ITALIANA GINNASTICA**

Carmen Dipalma
Segreteria Organizzativa
Grand Prix 2007 - AIA AEQUILIBRIUM CUP
Comitato Regionale Lombardo
Tel. 028911371 - Fax 028912225
Via Ovada, 40 - 20142 Milano



DATCHFORUM MILANO

3 NOVEMBRE 2007

(offerta speciale riservata alle Società Sportive affiliate alla Federazione Ginnastica d'Italia*)

La società _____

di _____ tel. _____ fax. _____

chiede di poter assistere al Grand Prix di Ginnastica acquistando il seguente numero di biglietti (*posti di tribuna non numerati*) alle condizioni agevolate previste per le società affiliate alla FGI:

Atleti, dirigenti, tecnici e
simpatizzanti

ingresso a € 8,00 anziché € 12,00

Totale euro

Modalità di pagamento:

Il versamento della somma di € _____ per il pagamento dei biglietti, dovrà essere effettuato attraverso:

- Bollettino postale sul c/c n. 000074720285 intestato a Studio Ghiretti S.r.l.
- Bonifico bancario sul c/c BANCO POSTA intestato a Studio Ghiretti S.r.l. n. 000074720285
ABI 07601 CAB 12700 CIN C

N.B.: I biglietti richiesti e non utilizzati, saranno comunque addebitati alla Società richiedente.

I biglietti verranno ritirati dal Sig. _____ presso la
biglietteria sita presso in _____

Recapito telefonico referente _____ e/o mail _____ per
eventuali comunicazioni

Ulteriori agevolazioni riservate alle Società Sportive che aderiscono all'offerta:

- ogni 10 biglietti acquistati 1 biglietto omaggio
- ogni 30 biglietti acquistati 5 biglietti omaggio
- oltre 40 biglietti acquistati 10 biglietti omaggio o contributo di € 100 per noleggio pullman

Per acquistare i biglietti singoli e i posti numerati rivolgersi a Circuito TicketOne:
- collegandosi col sito internet www.ticketone.it
- telefonando al Call Center all'892.101 (servizio a pagamento).

Per qualsiasi informazione telefonare dalle ore 9,30 alle ore 16,30 alla Segreteria Organizzativa presso il Comitato Regionale Lombardo allo 02/8911371 oppure a Studio Ghiretti allo 0521/038793.
Notizie sulla manifestazione sul sito: www.federginnastica.it

ATTENZIONE: Il presente modulo deve essere spedito per fax allo 02/89122125 entro
MERCLEDÌ 31 OTTOBRE ORE 14.00 (allegare al fax copia della ricevuta del pagamento)

* Offerta valida sino a esaurimento dei posti disponibili